

UNI Lite
MP110 系列
单一气体检测报警仪



目录

使用前须知	3
注 意	3
特别提示	3
1. 标准配置	4
2. 产品概述	4
3. 外观描述	5
4. 技术指标	6
5. 功能菜单	7
5.1 按键功能	7
6. 仪器操作	7
6.1 开机	7
6.2 关机	7
6.3 检测模式	8
6.4 输入密码模式	8
6.5 报警设置	9
6.6 零点标定	10
6.6.1 新鲜空气标定	10
6.7 校正气标定	11
6.7.1 校正气浓度设定	11
6.7.2 校正气标定	11
6.7.3 通气、标定	12
7. 维护保养	12
7.1 更换电池	12
7.2 更换传感器	12
8. 使用注意事项	12
技术支持和制造商	13

使用前须知

任何人在对产品进行使用、维护、检修前必须先仔细阅读本手册。
只有按厂家的指示使用、维护和检修，产品的运行才能达到设计要求。
用户应了解如何设定仪表参数，并理解所获检测数据的含义。

注 意

- 为降低触电风险，请断开电源后再打开本仪器 或进行维修。
- 仪器打开时，切勿操作。
- 仅在已知非危险区域对本产品进行维修。
- 回收：本仪器装有一节锂亚硫酰氯电池。切勿与固体垃圾混合 。用过的电池应交由取得资格的回收商或危险 材料处理商进行处置。

特别提示



只可使用盟莆安公司的传感器。不同型号的传感器不可互换，请务必使用与检测仪配套的传感器。只可使用盟莆安公司的电池套件(P/N : M500-0038-000)或者 EVE 公司电池套件(ER14335)。使用其它来源的配件，将导致保修承诺失效，并影响产品的安全性。



应保证使用的是经过校准的仪器。



确保透气孔不被堵塞。



妥善回收利用废弃锂-亚硫酰氯电池。

1. 标准配置

- 主机（含传感器、锂-亚硫酰氯电池、鳄鱼夹等）
- 快速操作指南
- 标定适配器
- 合格证

2. 产品概述

MP110 (CO,H₂S,O₂) 是一种实时显示有毒气体浓度的单一气体检测仪，体积小、单键操作、性能可靠超大可视性显示，轻松感知仪器信息；坚固和可靠的外壳设计，保证在恶劣条件下都可以轻松应对；除可持续显示有毒气体浓度外，还可以显示 STEL 值、TWA 值、峰值、电池电量、功能测试以及标定提示信息等，用于有毒有害环境工作人员防护，使用者可以通过红色 LEDs 快速得知报警信息。根据实际使用情况修改报警浓度值，因此 UNI Lite 可以被广泛的应用于石油、石化，冶金，化工等行业。

主要特点如下：

手感舒适

- 外壳采用高强度抗震抗摔材料、坚固耐磨

内置红外传输模块

- 可用于传输数据、修改配置

用户界面友好

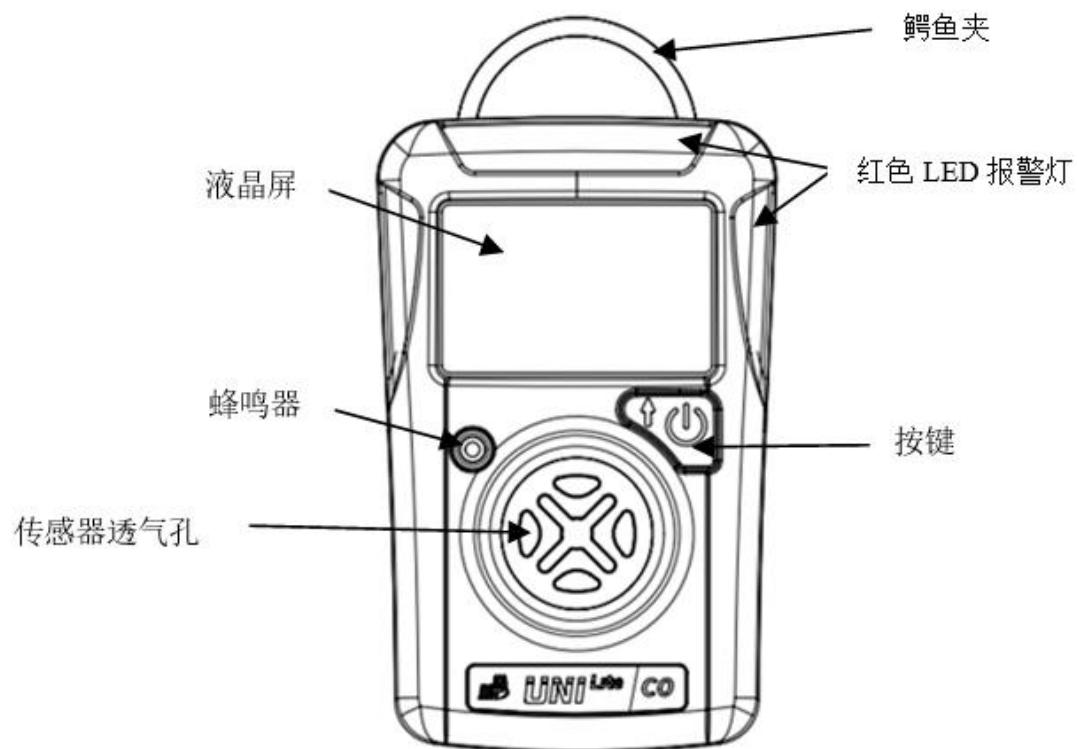
- 单按键操作，简单易用
- 超大液晶显示，数据清晰可见
- 可记录 50 条报警事件

浓度单位设置

- 可根据实际需求设置 $\mu\text{mol/mol}$ 、ppm 及 mg/m^3 等不同气体浓度单位

3. 外观描述

- | | |
|--------|---------------|
| 1: 蜂鸣器 | 2: 红色 LED 报警灯 |
| 3: 液晶屏 | 4: 按键 |
| 5: 鳄鱼夹 | 6: 传感器透气孔 |



4. 技术指标

尺寸	55 x 87 x 28 mm
重量	95 克（带电池）
环境温度	-20°C ~ 50°C
环境湿度	5 ~ 95% RH(无冷凝)
按键	单键
报警方式	声音（大于 95 分贝）、光和振动
报警信号	高/低报警、TWA/STEL 报警（可自行设定）、电池欠压报警、超量程报警
标定	零点+标准气
存储	最近 50 次报警事件
防护等级	IP67
通讯	红外
EMI/RFI	强力抗电磁/射频干扰，符合欧盟指令 2014/30/EU
安全认证	中国：Ex ia IIC T4 IECEx：Ex ia IIC T4 Ga
计量认证	CPA
电池	可更换 2/3AA 高容量锂-亚硫酰氯电池
质保	整机质保 1 年

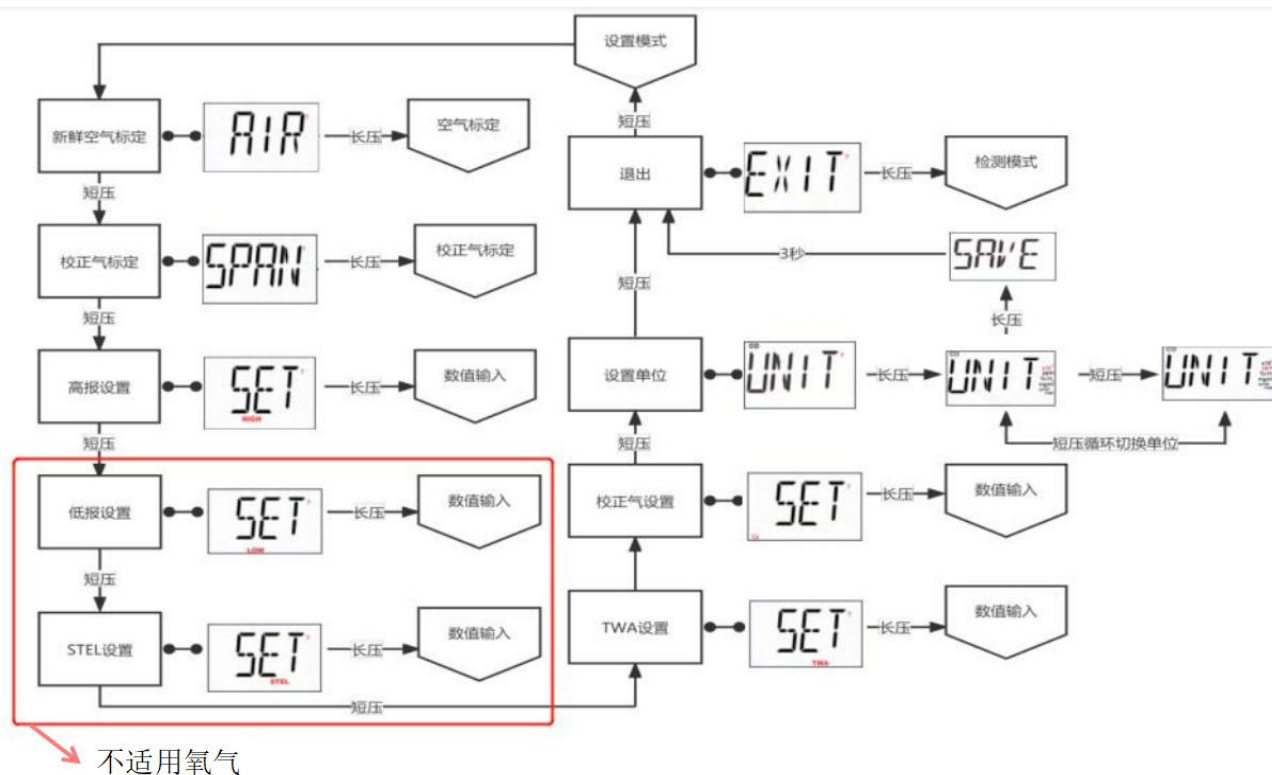
*以上技术规格可能随时根据产品更新进行修改，恕不预先通知。

表 1：传感器规格

气体	范围	分辨率
CO	1-1000ppm	1ppm
	1-2000ppm	1ppm
H ² S	0.1-100ppm	0.1ppm
O ₂	0-30%Vol	0.1%Vol

5. 功能菜单

检测仪具备菜单操作，可以对检测仪的各种参数进行修正，对检测仪进行常规的维护、设置。



5.1 按键功能

检测仪采用单按键操作:

- 短压：按一次按键，切换选项
- 长压：保持按键按下 2s 以上，会有提示音 buzzer 响一下，听到后可松开
- 双击：0.5 秒内连续两次短压按键

6. 仪器操作

6.1 开机

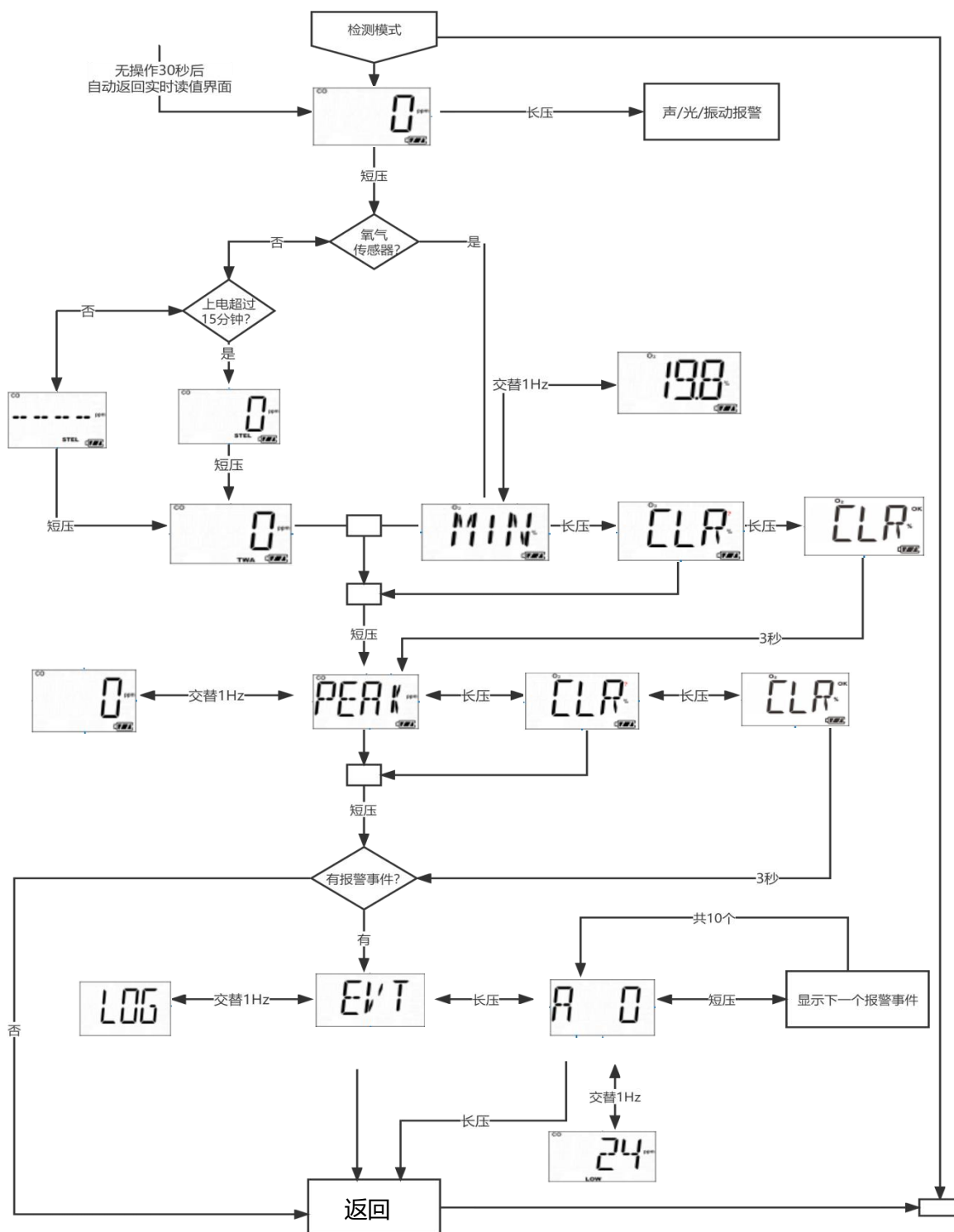
长压[↑⏻]按键 3 秒，蜂鸣器、振动马达和 LED 工作，仪器开机。开机后进入预热和自检过程，用户可以看到仪器的版本信息。开机完成后仪器进入检测模式，显示实时气体检测浓度值。

6.2 关机

长压[]键，仪器进入3秒倒计时，液晶显示“OFF”，仪器关机。注意：在倒计时期间，手指移开，仪器不会关机。

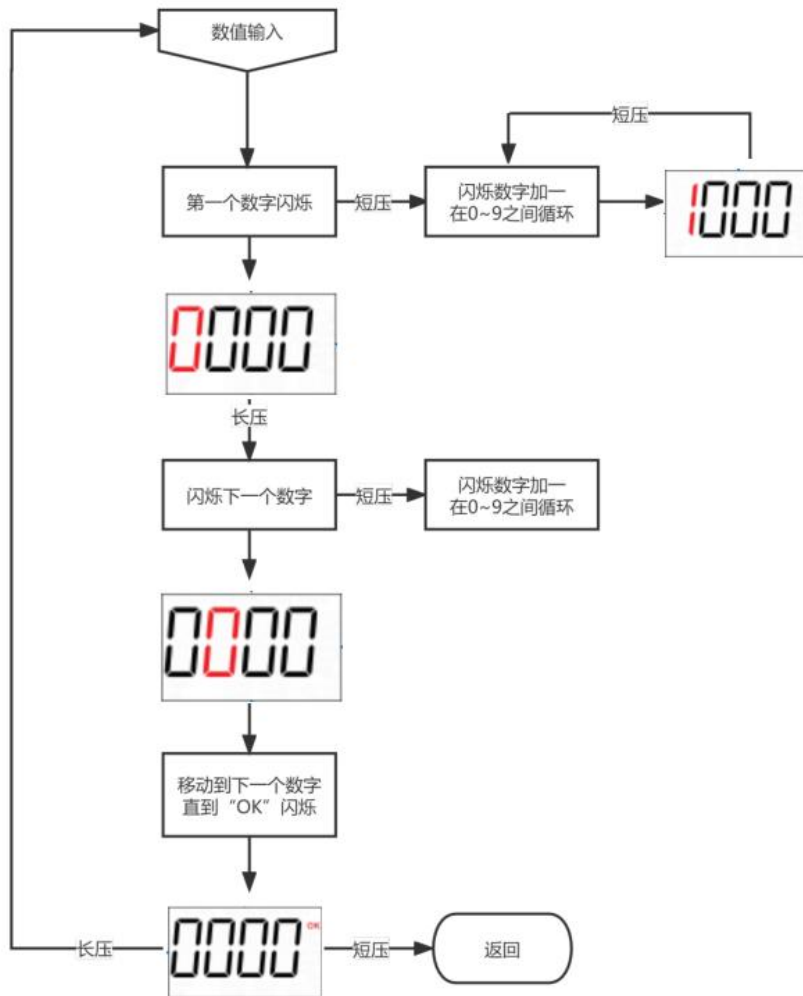
6.3 检测模式

关机状态下，长压[↑🔊]键 3 秒开机，进入检测模式。液晶显示实时检测气体浓度值。用户可以长压[↑🔊]键进入 TEST，进行声、光、振动测试，再短压按键可翻页查看 STEL、TWA、MIN（仅 O₂）、PEAK、EVT LOG。每按一次按键，切换一个数据界面，顺序循环显示。



6.4 输入密码模式

关机状态下，双击按键，显示“PROG”，短压[↑↓]键后松开，即显示输入开机密码界面。



6.5 报警设置

报警点设置以及报警功能可以用户自定义。

● 二级报警点设置

设置模式→短压按键找到二级报警点设置→长压按键确认进入设置→输入预设报警值→长压按键确认输入，返回到二级报警点设置界面，二级报警点设置完成。

● 一级报警点设置

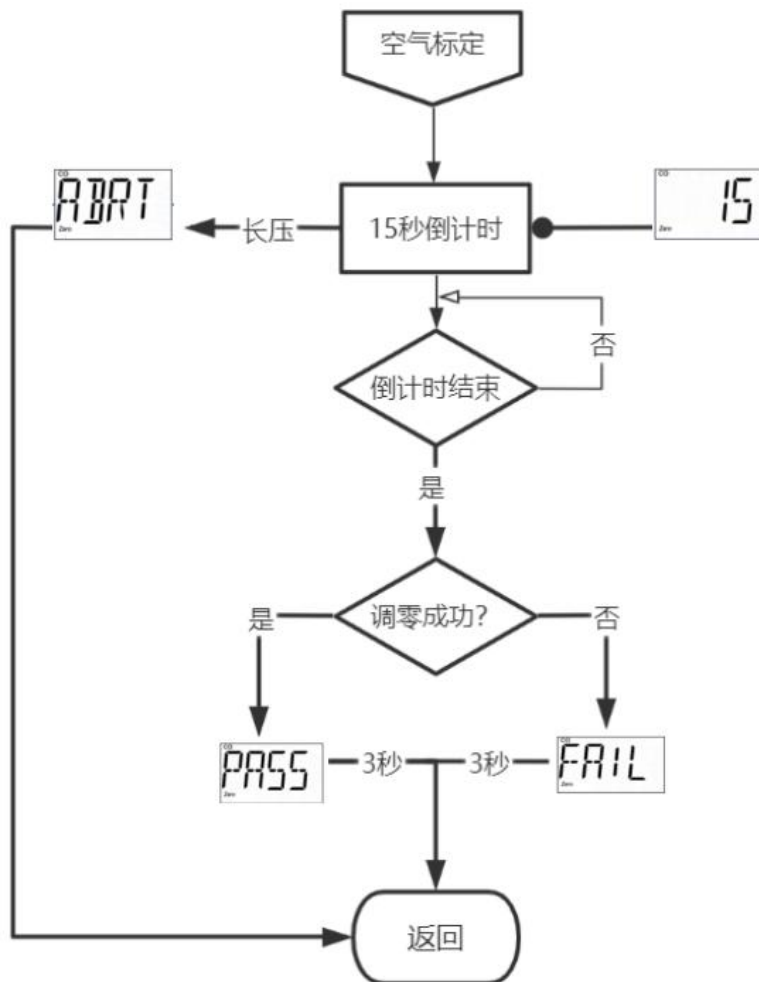
设置模式→短压按键找到一级报警点设置→长压按键确认进入设置→输入预设报警值→长压按键确认输入，返回到一级报警点设置界面，一级报警点设置完成。

6.6 零点标定

空气标定是用来获取传感器的基线，在正常的干净的空气下即可完成，或用新鲜空气的钢瓶气进行零点标定。

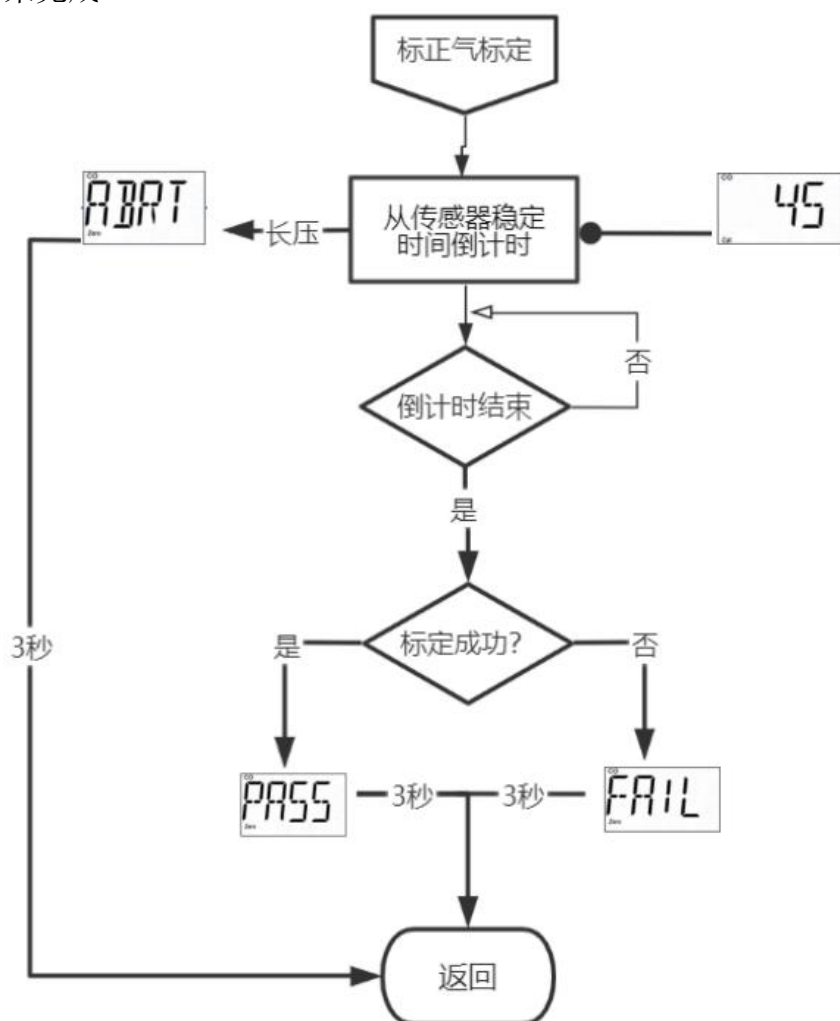
6.6.1 新鲜空气标定

设置模式→新鲜空气标定→长压按键确认，倒计时 15 秒→标定成功显示“PASS”。



6.7 校正气标定

校正气标定是获取传感器对气体的分度值，通过给传感器通一定浓度的气体来完成。



6.7.1 校正气浓度设定

设置模式→校正气设置→长压按键进入，设置校正气浓度，确保校正气设定浓度与校正气浓度数值一致→长压按键返回校正气设置界面。

6.7.2 校正气标定

设置模式→校正气标定。

6.7.3 通气、标定

通过标定罩将气体通入传感器→长压按键确认，开始标定→倒计时等待→显示标定结果。

7. 维护保养

7.1 更换电池

MP110 内置锂电池。电池出现电量低的信号时，请更换新电池。警报信号为每分钟响 1 次，闪动 1 次，直到换上新电池为止。

在电池耗尽前，屏幕将显示 “bAT LoW”，不再显示仪器读数。电池没电后，还会持续声光报警 1 分钟。如果电池电量尚未耗尽，用户可以持续按住控制键，实现手动关机。

7.2 更换传感器

更换传感器时，应先卸下检测仪背面的 4 颗螺丝，然后翻转仪器，取下前盖。装入一枚新的锂电池、传感器或过滤器，重新装上前盖，翻转仪器后拧紧螺丝。

8. 使用注意事项

- 拆开机壳更换电池时要注意不要碰坏检测仪内部电路，注意电池正负极；
- 传感器等关键器件更换、维修需由专业人员操作；
- 建议检测仪每隔三到六个月标定一次或根据检定规程维护；
- 检测仪的透气孔定期进行清理(使用压缩空气吹扫)，以免灰尘等杂质堵塞透气孔使检测仪的灵敏度下降；
- 检测仪自购买之日算起，保修一年；

技术支持和制造商



盟莆安电子（上海）有限公司

地址：上海市闵行区春中路66号2号楼

电话：400-162-5768 021-54283073

网址：www.mPower-electronics.com

联系邮箱：info@mpower-electronics.com